

Warszawa: Dostawa umundurowania ćwiczebnego oraz odzieży specjalnej.

Numer ogłoszenia: 131851 - 2008; data zamieszczenia: 17.06.2008

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU - dostawy

Zamieszczanie ogłoszenia: obowiązkowe.

Ogłoszenie dotyczy: zamówienia publicznego.

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I. 1) NAZWA I ADRES: Agencja Bezpieczeństwa Wewnętrznego Biuro Administracyjno-Gospodarcze, ul. Rakowiecka 2A, 00-993 Warszawa, woj. mazowieckie, tel. 0 22 58 56 525, fax 0 22 58 56 565.

- **Adres strony internetowej zamawiającego:** www.bip.abw.gov.pl

I. 2) RODZAJ ZAMAWIAJĄCEGO: Administracja rządowa centralna.

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1) OPIS

II.1.1) Nazwa nadana zamówieniu przez zamawiającego: Dostawa umundurowania ćwiczebnego oraz odzieży specjalnej..

II.1.2) Rodzaj zamówienia: dostawy.

II.1.3) Określenie przedmiotu oraz wielkości lub zakresu zamówienia: Przedmiotem zamówienia jest dostawa umundurowania ćwiczebnego oraz odzieży specjalnej (2 grupy asortymentowe: w I grupie 5 pozycji, w II grupie 2 pozycje).

II.1.4) Wspólny Słownik Zamówień (CPV): 18.11.50.00-8, 18.40.00.00-3.

II.1.5) Czy dopuszcza się złożenie oferty częściowej: Tak, ilość części: 2.

II.1.6) Czy dopuszcza się złożenie oferty wariantowej: Nie.

II.2) CZAS TRWANIA ZAMÓWIENIA LUB TERMIN WYKONANIA: okres w dniach: 65.

SEKCJA III: INFORMACJE O CHARAKTERZE PRAWNYM, EKONOMICZNYM, FINANSOWYM I TECHNICZNYM

III.1) WARUNKI DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

- **Informacja na temat wadium:** Nie dotyczy..

III.2) WARUNKI UDZIAŁU

- **Opis warunków udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków:** 1) Zgodnie z art. 22 ust. 1 uPzp o udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy którzy: a) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności

lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień, b) posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, a w szczególności wykonali z należytą starannością co najmniej 3 dostawy odpowiadające swoim rodzajem i wartością dostawie stanowiącej przedmiot zamówienia. Przez takie dostawy zamawiający rozumie dostawy, których przedmiotem były artykuły zaopatrzenia mundurowego o wartości (każdej pojedynczej dostawy), co najmniej 140 000,00 zł brutto - warunek szczegółowy dotyczy wykonawców składających ofertę w I grupie asortymentowej, c) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia, d) nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia. 2) Spełnianie warunków oceniane będzie: spełnia - nie spełnia.

- **Informacja o oświadczeniach i dokumentach, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu:** Na potwierdzenie spełniania wymagań, udziału w postępowaniu wykonawca musi przedłożyć wraz z ofertą następujące oświadczenia i dokumenty: 1) oświadczenie o spełnianiu warunków wymienionych w art. 22 ust. 1 uPzp, 2) oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 uPzp, 3) aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez wykonawcę, 4) wykaz wykonanych dostaw w okresie ostatnich 3 lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem i wartością dostawom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców wraz z dokumentami potwierdzającymi, że te dostawy zostały wykonane należycie - dotyczy wykonawców składających ofertę w I grupie asortymentowej. Ponadto na potwierdzenie, że oferowana dostawa z II grupy asortymentowej z poz. 1 i 2 spełnia wymagania określone przez zamawiającego, wykonawca zobowiązany jest dołączyć próbki tkanin oraz opis parametrów techniczno-użytkowych dołączonych próbek, z których będą wykonane wyroby z tych pozycji (pozycja numer 1 - kolor zielony, pozycja numer 2 - 4 kolory: oliwka, granat, zielony, czarny).

SEKCJA IV: PROCEDURA

IV.1) TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

IV.1.1) Tryb udzielenia zamówienia: przetarg nieograniczony.

IV.2) KRYTERIA OCENY OFERT

IV.2.1) Kryteria oceny ofert: najniższa cena.

IV.2.2) Wykorzystana będzie aukcja elektroniczna: Nie.

IV.3) INFORMACJE ADMINISTRACYJNE

IV.3.1) Adres strony internetowej, na której dostępna jest specyfikacja istotnych warunków zamówienia: www.bip.abw.gov.pl

Specyfikację istotnych warunków zamówienia można uzyskać pod adresem: Agencja Bezpieczeństwa Wewnętrznego Biuro Administracyjno-Gospodarcze Wydział Zamówień Publicznych 02-652 Warszawa, ul. Samochodowa 5..

IV.3.4) Termin składania wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu lub ofert:

30.06.2008 godzina 10:00, miejsce: Ofertę należy złożyć w Wydziale Zamówień Publicznych Biura Administracyjno - Gospodarczego ABW 02-652 Warszawa ul. Samochodowa 5 w Biurze Przepustek..

IV.3.5) Termin związania ofertą: okres w dniach: 30 (od ostatecznego terminu składania ofert).

ZAŁĄCZNIK I - INFORMACJE DOTYCZĄCE OFERT CZĘŚCIOWYCH

CZĘŚĆ Nr: 1 NAZWA: Umundurowanie ćwiczebne..

- **1) Krótki opis ze wskazaniem wielkości lub zakresu zamówienia:** Grupa I - umundurowanie ćwiczebne - 5 pozycji: 1) Bluza ćwiczebna 2) Spodnie ćwiczebne 3) Czapka ćwiczebna letnia 4) Koszulo-bluza ćwiczebna z kr. rękawem 5) Kurtka ćwiczebna z podpinką.
- **2) Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** 18.11.50.00-8.
- **3) Czas trwania lub termin wykonania:** Okres w dniach: 65.
- **4) Kryteria oceny ofert:** najniższa cena.

CZĘŚĆ Nr: 2 NAZWA: Odzież specjalna..

- **1) Krótki opis ze wskazaniem wielkości lub zakresu zamówienia:** Grupa II - odzież specjalna - 2 pozycje: 1) Kurtka nieprzemakalna ABW 2) Kurtka nieprzemakalna.
- **2) Wspólny Słownik Zamówień (CPV):** 18.40.00.00-3.
- **3) Czas trwania lub termin wykonania:** Okres w dniach: 65.
- **4) Kryteria oceny ofert:** najniższa cena.

Z A T W I E R D Z A M

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ) nr sprawy 5/II/2008

1. Nazwa (firma) oraz adres zamawiającego:

Agencja Bezpieczeństwa Wewnętrznego
Biuro Administracyjno-Gospodarcze
ul. Rakowiecka 2A, 00-993 Warszawa

Adres do korespondencji:

Agencja Bezpieczeństwa Wewnętrznego
Biuro Administracyjno-Gospodarcze
Wydział Zamówień Publicznych
ul. Samochodowa 5, 02-652 Warszawa
tel. 022 585 65 25 fax 022 585 65 65

2. Tryb udzielenia zamówienia:

Przetarg nieograniczony zgodnie z ustawą Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (Dz.U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655).

3. Opis przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa umundurowania ćwiczebnego oraz odzieży specjalnej**, w niżej wymienionym asortymencie i ilościach:

Poz.	OPIS ASORTYMENTU	ILOŚĆ
I grupa asortymentowa - umundurowanie ćwiczebne		
1	Bluza ćwiczebna tk. US typu „Frontiera 4/150’’ wz. 15865/14	300 szt.
2	Spodnie ćwiczebne tk. US typu „Frontiera 4/150’’ wz. 15865/14	300 szt.
3	Czapka ćwiczebna letnia tk. US typu „Frontiera 4/150’’ wz.15865/14	150 szt.
4	Koszulko-bluza ćwiczebna z kr. rękawem tk. typu „Dragon 150’’ wz. 15865/14	200 szt.
5	Kurtka ćwiczebna z podpinką tk. US typu „Frontiera 4/150’’ wz. 15865/14WDP	100 szt.
II grupa asortymentowa - odzież specjalna		
1	Kurtka nieprzemakalna ABW	250 szt.
2	Kurtka nieprzemakalna tk. 2-lagowa	41 szt.

Oznaczenie wg CPV:

I GRUPA ASORTYMENTOWA

Poz. 1-5 - 18115000-8 - mundury

II GRUPA ASORTYMENTOWA

Poz. 1-2 - 18400000-3 - odzież specjalna i dodatki

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawierający rysunki modelowe i ogólne opisy poszczególnych pozycji asortymentowych oraz wymagania techniczno - użytkowe tkanin, z których powyższe umundurowanie i odzież powinny być wykonane zawiera załącznik nr 1, do niniejszej specyfikacji.

Oferowane przez wykonawców umundurowanie i odzież powinny być w gatunku pierwszym i wykonane zgodnie z normami wprowadzonymi do ogólnego stosowania.

Wymagane przez zamawiającego rozmiary, zostaną przedstawione wybranemu wykonawcy na etapie podpisywania umowy. Zamówienie zawiera około 25 % rozmiarów nietypowych.

Wymagany przez zamawiającego minimalny okres gwarancji wynosi 24 miesiące od dnia dostawy.

Miejsce dostawy: magazyn ABW - Warszawa, ul. Kłobucka 21.

4. Opis części zamówienia, jeżeli zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych oraz informacja o dopuszczeniu ofert wariantowych:

- 1) Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych na poszczególne grupy asortymentowe. Każda grupa asortymentowa rozpatrywana będzie oddzielnie.
- 2) Zamawiający nie zezwala na składanie ofert wariantowych i wymaga złożenia oferty zgodnej z opisem przedmiotu zamówienia, określonym w pkt. 3 niniejszej s.i.w.z.

5. Termin wykonania zamówienia:

Termin wykonania zamówienia ustala się w następujący sposób:

- W terminie 36 dni od daty podpisania umowy wykonawca uszyje i przedstawi do zatwierdzenia zamawiającemu próbne egzemplarze odzieży składającej się na umundurowanie ćwiczebne t.j. grupa I poz. 1-5 i odzież specjalną t.j. grupa II poz. 1-2 – wykonane wg określonego przez zamawiającego wzorca.
- W terminie 3 dni zamawiający dokona oceny wykonanych wzorów i przekaze wykonawcy ewentualne uwagi.
- W przypadku pojawienia się zastrzeżeń, co do sposobu wykonania przedstawionych do zatwierdzenia próbnym egzemplarzem umundurowania, zamawiający wyznaczy wykonawcy dodatkowe 5 dni na wprowadzenie wymaganych przez niego poprawek.
- Termin wykonania przedmiotu umowy ustala się na okres 21 dni od dnia ostatecznego zaakceptowania przez zamawiającego uszytych i dostarczonych przez wykonawcę próbnym egzemplarzy.

6. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków.

- 1) Zgodnie z art. 22 ust. 1 uPzp o udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy:
 - a) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
 - b) posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia, a w szczególności wykonali z należytą starannością co najmniej 3 dostawy odpowiadające swoim rodzajem i wartością dostawie stanowiącej przedmiot zamówienia. Przez takie dostawy zamawiający rozumie dostawy, których przedmiotem były artykuły zaopatrzenia mundurowego o wartości (każdej pojedynczej dostawy), co najmniej 140 000,00 zł brutto – warunek szczegółowy dotyczy wykonawców składających ofertę w I grupie asortymentowej,
 - c) znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,
 - d) nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.
- 2) Spełnianie warunków oceniane będzie: „spełnia” - „nie spełnia”.

7. Oświadczenia i dokumenty, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu.

Na potwierdzenie spełniania wymagań, o których mowa w ww. pkt. 6 ppkt 1 wykonawca musi przedłożyć wraz z ofertą następujące oświadczenia i dokumenty:

1. oświadczenie o spełnianiu warunków wymienionych w art. 22 ust. 1 uPzp – zgodnie z załącznikiem nr 3 do s.i.w.z.;
2. oświadczenie o nie podleganiu wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 i 2 uPzp – zgodnie z załącznikiem nr 3 do s.i.w.z.;
3. aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez wykonawcę;
4. wykaz wykonanych dostaw w okresie ostatnich 3 lat przed dniem wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, odpowiadających swoim rodzajem i wartością dostawom stanowiącym przedmiot zamówienia, z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i odbiorców wraz z dokumentami potwierdzającymi, że te dostawy zostały wykonane należycie – dotyczy wykonawców składających ofertę w I grupie asortymentowej - zgodnie z formularzem będącym załącznikiem nr 4 do niniejszej specyfikacji.

8. Dodatkowe wymagania zamawiającego.

Na potwierdzenie, że oferowana dostawa z II grupy asortymentowej z poz. 1 i 2 spełnia wymagania określone przez zamawiającego, wykonawca zobowiązany jest dołączyć próbki tkanin oraz opis parametrów techniczno-użytkowych dołączonych próbek, z których będą wykonane wyroby z tych pozycji (pozycja nr 1 – kolor zielony, pozycja nr 2 - 4 kolory: oliwka, granat, zielony, czarny).

9. Informacje o sposobie porozumiewania się zamawiającego z wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń i dokumentów.

W prowadzonym postępowaniu wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje przekazywane będą pisemnie lub za pomocą faksu (022 58 56 565).

10. Osoba uprawniona do porozumiewania się z wykonawcami:

Artur Stankiewicz - numer telefonu 022 58 56 512.

11. Termin związania ofertą:

Okres związania ofertą wynosi 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

12. Opis sposobu przygotowania ofert:

- 1) Wykonawcy przedstawią ofertę zgodnie z wymaganiami specyfikacji istotnych warunków zamówienia,
- 2) Każdy wykonawca przedłoży tylko jedną ofertę.
- 3) Oferta winna być napisana w języku polskim na maszynie do pisania, komputerze lub inną czytelną techniką w sposób trwały wg formularza oferty - załącznika nr 2 do niniejszej specyfikacji.
- 4) Oferta oraz wszystkie załączniki do oferty muszą być podpisane przez osobę(-y) upoważnioną(-e) do reprezentowania firmy, wymienioną(-e) w rejestrze handlowym firmy (wpisie do ewidencji działalności gospodarczej) lub przez upoważnionego przedstawiciela wykonawcy (wymagane jest dołączenie do oferty pełnomocnictwa w formie pisemnej, w oryginale)
- 5) Oferta musi zawierać wszystkie dokumenty i oświadczenia, o których mowa w punkcie 7 i 8 s.i.w.z.
- 6) Dokumenty sporządzone w języku obcym winny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez wykonawcę.
- 7) Informacje zawarte w ofercie, które stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, co do których wykonawca zastrzegł, nie później niż w terminie składania ofert, że nie mogą być one udostępniane, muszą być oznaczone klauzulą: „NIE UDOSTĘPNIAC – TAJEMNICA PRZEDSIĘBIORSTWA” i załączone jako odrębna część niezłączona z jawną częścią oferty w sposób trwały.
- 8) Strony oferty powinny być ponumerowane, miejsca, w których wykonawca wniósł poprawki winny być parafowane przez osobę podpisującą ofertę.
- 9) Wykonawca winien zamieścić ofertę w zaklejonej kopercie, która:
 - a) będzie zaadresowana na adres zamawiającego:

Agencja Bezpieczeństwa Wewnętrznego
Biuro Administracyjno-Gospodarcze
Wydział Zamówień Publicznych
02-652 Warszawa, ul. Samochodowa 5

- b) będzie posiadać oznaczenie: „**Oferta na dostawę umundurowania ćwiczebnego oraz odzieży specjalnej, nr sprawy 5/II/2008**” oraz „**Proszę nie otwierać przed posiedzeniem komisji**”. (W przypadku braku tych oznaczeń lub niewłaściwego zaadresowania koperty, zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za wynikające z tego powodu zdarzenia np.: omyłkowe otwarcie oferty przed wyznaczonym terminem otwarcia, a w przypadku składania oferty pocztą lub pocztą kurierską – za jej nie otwarcie w trakcie sesji otwarcia ofert).
- 10) Poza oznaczeniami podanymi powyżej, koperta winna posiadać nazwę i adres wykonawcy, aby można było odesłać ofertę w przypadku stwierdzenia jej opóźnienia.

11) Wykonawca poniesie wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

13 Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert:

- 1) Ofertę należy złożyć w **Wydziale Zamówień Publicznych Biura Administracyjno - Gospodarczego ABW 02-652 Warszawa ul. Samochodowa 5 w Biurze Przepustek,**
- 2) Termin składania ofert upływa dnia **____.06.2008 r. o godz. 10.00,**
- 3) W przypadku wysłania oferty pocztą liczy się data wpłynięcia oferty do zamawiającego,
- 4) Oferta złożona po terminie, zostanie zwrócona wykonawcy bez otwierania,
- 5) Oferty zostaną otwarte w dniu **____.06.2008 r. o godz. 10.15** w Wydziale Zamówień Publicznych BAG ABW w Warszawie przy ul. Samochodowej 5 (sala konferencyjna),
- 6) W celu uczestniczenia w otwarciu ofert należy zgłosić się, co najmniej 15 minut przed wyznaczonym terminem otwarcia ofert na Biuro Przepustek z dokumentem tożsamości.

14. Opis sposobu obliczenia ceny:

- 1) Cenę oferty należy obliczyć poprzez zsumowanie wartości brutto poszczególnych (wszystkich) pozycji asortymentowych w danej grupie asortymentowej. Wartości brutto poszczególnych pozycji asortymentowych należy obliczyć poprzez przemnożenie jednostkowej ceny netto danej pozycji przez ilość oraz dodanie podatku VAT w odpowiedniej wysokości,
- 2) Przy obliczaniu ceny oferty należy uwzględnić koszt transportu do miejsca dostawy,
- 3) Oferowana cena musi być stała i niezmienna w okresie realizacji umowy.

15. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów oraz sposobu oceny ofert:

- 1) Oferty wykonawców, którzy nie zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego i które nie podlegają odrzuceniu, zostaną poddane procedurze oceny zgodnie z kryteriami oceny ofert określonymi w niniejszej specyfikacji.
- 2) Jedynym kryterium oceny ofert jest cena (100%).
- 3) Liczba punktów możliwa do uzyskania w kryterium cena zostanie wyliczona wg wzoru:

$$C = \frac{C_{\min}}{C_{\text{bad}}} \times 100 \text{ pkt}$$

gdzie: C – liczba punktów możliwa do uzyskania w kryterium cena,
C_{min} – najniższa cena spośród ofert nieodrzuconych,
C_{bad} – cena oferty badanej nieodrzuconej.

- 4) Zamawiający wybiera ofertę, która uzyska najwyższą ilość punktów (100 pkt.).

16. Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy, ogólne warunki umowy albo wzór umowy:

Istotne postanowienia umowy zawarte są w załączniku nr 5 do niniejszej specyfikacji.

17. Informacja o formalnościach, które powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego:

- 1) Zawarcie umowy z wykonawcą nastąpi w terminie nie krótszym niż 7 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty.

- 2) O terminie i miejscu podpisania umowy zamawiający powiadomi wykonawcę w trybie roboczym.
- 3) Osoby reprezentujące wykonawcę przy podpisaniu umowy powinny posiadać ze sobą dokumenty potwierdzające ich umocowanie do podpisania umowy, o ile umocowanie to nie będzie wynikać z dokumentów załączonych do oferty.

18. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących wykonawcy w toku postępowania o udzielenie zamówienia.

W prowadzonym postępowaniu mają zastosowanie przepisy zawarte w dziale VI Prawa zamówień publicznych „Środki ochrony prawnej” z wyłączeniem przepisów dotyczących odwołań i skarg.

19. Podwykonawcy

Zamawiający żąda wskazania przez wykonawcę w ofercie części zamówienia, która zostanie powierzona podwykonawcom.

20. Integralną część specyfikacji stanowią nw. załączniki:

załącznik nr 1 – szczegółowy opis przedmiotu zamówienia,

załącznik nr 2 – formularz oferty,

załącznik nr 3 – formularz oświadczeń: o spełnianiu warunków określonych w pkt 7 ppkt 1 i 2,

załącznik nr 4 – formularz wykazu wykonanych dostaw,

załącznik nr 5 – istotne postanowienia umowy, które będą wprowadzone do umowy.

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

I GRUPA ASORTYMENTOWA

UMUNDUROWANIE ĆWICZEBNE

1. **BLUZA ĆWICZEBNA** - 300 szt.
2. **SPODNIE ĆWICZEBNE** - 300 szt.
3. **CZAPKA ĆWICZEBNA LETNIA** - 150 szt.
4. **KOSZULO-BLUZA ĆWICZEBNA Z KRÓTKIM RĘKAWEM** - 200 szt.

Poz. 1-3 Tkanina zasadnicza: US typu „Frotniera 4/150” barwiona na kolor khaki z nadrukiem maskującym plamiak nr wzoru 15865/14 w technologii zawieszinowo-kadziowej – (patrz rys. 1 zał. nr 3 do rozporządzenia Prezesa RM z dnia 12.12.2005 r. w sprawie umundurowania funkcjonariuszy ABW (Dz.U.Nr 262, poz. 2195).

Poz. 4 Tkanina zasadnicza: koszulowa typu „Dragon 150” barwiona na kolor khaki z nadrukiem maskującym plamiak nr wzoru 15865/14 w technologii zawieszinowo-kadziowej – (patrz rys. 1 zał. nr 3 do rozporządzenia Prezesa RM z dnia 12.12.2005 r. w sprawie umundurowania funkcjonariuszy ABW (Dz.U.Nr 262, poz. 2195).

➤ Rysunek modelowy



1. BLUZA ĆWICZEBNA

➤ Opis ogólny wyrobu

Bluzę ćwiczebną stanowiącą część umundurowania ćwiczebnego letniego przedstawia rys. 1 Zał. nr 3 do rozporządzenia Prezesa RM z dnia 12.12.2005 r. w sprawie umundurowania funkcjonariuszy ABW (Dz.U.Nr 262, poz. 2195).

Bluza z tkaniny poliestrowo-bawełnianej na podszewce bawełnianej o zapięciu jednorzędowym. Dopasowana zaszewkami w przodach, w pasie lekko zmarszczona gumą naszytą na tył bluzy, zapinana na cztery duże guziki marynarkowe – kryte zapięcie. Przód z wyłogami może być również zapięty pod szyję na guzik spodniowy przyszyty na prawym przedzie oraz dziurkę odzieżową wykonaną skośnie w końcu lewego wyłogu. Kołnierz ze stójką odcinaną, przystosowany do zapięcia pod szyję. Na przodach bluzy naszyte cztery kieszenie z kontrafałdami i mieszkkami wykonanymi od strony szwu bocznego bluzy (dwie w górnej części przodów na wysokości piersi i dwie na bokach poniżej linii pasa).

Nad kieszeniami umieszczone są klapki, zapinane kryto na jeden guzik spodniowy i dziurkę.

Kieszenie górne wraz z klapką od spodu wzmocnione podszewką bawełnianą, a dolne kieszenie podkładkami z tkaniny zasadniczej. Nad klapką prawej górnej kieszeni umundurowania naszyty jest rzep o wym. 15 x 85 mm. *Wzór oznaki identyfikacji imiennej i sposób jej umieszczenia określa załącznik nr 1 do zarządzenia Nr 34 Szefa ABW z dnia 5.11.2004 r. w sprawie oznak i odznak noszonych na umundurowaniu przez f-szy ABW (Dz.U.Nr 6, poz. 60).*

Rękawy dwuczęściowe z rozporkami umieszczonymi w dolnych odcinkach szwów łokciowych wszyte w mankiety, zapinane kryto na dziurki odzieżowe i guziki spodniowe. Krawędzie rozporków są obrębione a górne ich końce zakończone rygielkami. W wierzchnich częściach rękawów założone trzy fałdki skierowane do szwu łokciowego. Na wierzchnich częściach rękawów u góry naszyte kieszenie nakładane, wykonane jak kieszenie przodów.

Na lewym rękawie, w *dole* na wierzchniej części naszyta jest mała kieszeń z kontrafałdą zapinana na guzik i dziurkę wykonaną w klapce zaś w *górnej* kieszeni rękawa naszyty jest rzep na oznakę rozpoznawczą ABW do umundurowania ćwiczebnego. *Wzór oznaki rozpoznawczej ABW i sposób jej umieszczenia określa załącznik nr 6 do zarządzenia Nr 34 Szefa ABW z dnia 5.11.2004 r. w sprawie oznak i odznak noszonych na umundurowaniu przez f-szy ABW (Dz.U.Nr 6, poz. 60).* Kieszenie górne wzmocnione są podszewką bawełnianą.

Dolne i boczne krawędzie wzmocnień są obrębione, natomiast górna krawędź jest wszyta razem z kulą rękawa. Pachy oblamowane lamówką. Na obu częściach rękawów przy szwie łokciowym od strony wewnętrznej naszyte są nałokietniki. Na szwach barkowych umieszczone są naramienniki, które są wszyte razem z kulą rękawa, zapinane kryto na dziurki odzieżowe wykonane przy ostrym końcu spodniej części naramiennika i guziki spodniowe przyszyte na szwie barkowym.

Tył bluzy trzyczęściowy z dwoma fałdami sięgającymi poniżej podkroju pach. Cały tył bluzy wykonany na podszewce bawełnianej. Na szwach barkowych umieszczone naramienniki wszyte razem z kulą rękawa, zapinane kryto na dziurki odzieżowe wykonane przy ostrym końcu spodniej części naramiennika i guziki spodniowe przyszyte na szwie barkowym. W szwach bocznych, poniżej linii pasa wykonane otwory z wszytymi zamkami błyskawicznymi. Otwory zamocowane są rygielkami maszynowymi. Na szwie środkowym od pasa do dołu wierzch złączony jest z podszewką przesyściem maszynowym.

Guma do marszczenia bluzy w pasie naszyta jest na całej szerokości tyłu oraz na przodach przy szwie bocznym. Na całym obwodzie pasa wszyte są 4 podtrzymywacze pasa służbowego. Wewnętrzne brzegi obłożeń obrzucone są i przestębnowane na wskroś.

Pośrodku szyjki tyłu w szew kołnierza wszyty jest wieszak.

Na wykładanej części środka podkołnierza w odległości 1cm od stójki naszyta jest biała taśma bawełniana przeznaczona na nazwisko użytkownika.

Szwy barkowe zeszyte na maszynie stębnowej jednoigłowej i przestębnowane 0,2 cm od linii zeszycia, szyjąc po tyle.

W spodniej części rękawów umieszczone są otwory - tzw. wywietrzniki. Krawędzie przodów, kołnierza, kłapek kieszeniowych, mankietów i otworów zamykanych na zamki błyskawiczne są stębnowane w odległości 0,7cm od krawędzi.

Dół bluzy podwinięty 1+2 i przestębnowany przy górnej krawędzi podwinięcia. W tyle podszewka jest wpuszczona w obręb.

➤ Rodzaje szwów i ściągów maszynowych

Podstawowe rodzaje szwów wg PN - 83/P - 84501 Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia, oraz ściągów wg PN - 83/P - 84502 Ściągi.

Zalecana gęstość ściągów:

- stębnowych 40 na 1 dm,
- overlockowych 50-60 na 1 dm,
- dziurki odzieżowe 100 - 120 na 1 dm,
- dziurki bieliźniane 160 - 180na 1 dm.

Wszystkie szwy na początku i końcu zamocować celem zabezpieczenia przed pruciem

➤ Cechowanie, składanie

Rozmieszczenie cech dostawcy

Wszywka firmowa zawierająca nazwę i znak producenta oznaczenie wielkości wyrobu oraz sposób konserwacji zamocowana:

- w bluzie pod stójką kołnierza wierzchniego pośrodku tyłu bluzy,

Oznaczenia sposobu konserwacji, zgodne z PN-EN-23758:1998, obejmujące następujący układ znaków:

. + ; E O 6

Wszywka specjalna - na nazwisko użytkownika, wykonana z taśmy w kolorze białym o wymiarach 6 cm x 3 cm naszyta:

- w bluzie pośrodku kołnierza spodniego,

Etykieta jednostkowa zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- nazwę wyrobu i numer wzoru,
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób,
- wielkość wyrobu,
- znaki stopnia jakości i kontroli odbioru,
- miesiąc i rok produkcji wyrobu,
- oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-82/P-04608.

➤ **Wymagania techniczne dla tkaniny zasadniczej.**

Przedmiotem warunków technicznych jest tkanina bawełniano-poliestrowa.

Tabela 1

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wymagania	Metoda badań wg
1.	Artykuł	Frontiera 4/150		
2.	Przeznaczenie	mundur ćwiczebny		
3.	Kolor/Wzór	kolor khaki z nadrukiem maskującym plamiak nr wzoru 15865/14 w technologii zawieszinowo-kadziowej		
4.	Rodzaj wykończenia	BARW/D-K TW		
5.	Skład surowcowy przędzy	[%]		PN-93/P-04847.10
	□ osnowa	[%]	PES50 CO50	PN-P-01703
	□ wątek	[%]	PES50 CO50	PN-93/P-04847.10
6.	Masa liniowa przędzy			
	□ osnowa: 26 nitek	tex	12 x (20x2 tex) 2 x (20x2 tex) 12 x (20x2 tex)	PN-ISO-1139 PN-P-04653
	□ wątek: 17 nitek	tex	15 x (20x2 tex) 2 x (20x2 tex)	
7.	Liczba nitek na 1 dm			
	□ osnowa	1/dm	350 $\pm$ 7	PN-EN 1049-2:2000
	□ wątek		230 $\pm$ 7	
8.	Masa powierzchniowa	g/m ²	255 $\pm$ 13	PN-ISO 3801:1993
9.	Splot	rządk. 2/1 Z + parki		

➤ **Wymagania użytkowe dla tkaniny zasadniczej**

Tabela 2

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wymagania	Metoda badań wg
1.	Maksymalna siła zrywająca pasek tkaniny – kierunek wzdłużny	[N]	Nie mniej niż 1000	PN-EN ISO 13934-1:2002
2.	Maksymalna siła zrywająca pasek tkaniny – kierunek poprzeczny	[N]	Nie mniej niż 750	
3.	Wydłużenie względne przy maksymalnej sile – kierunek wzdłużny	[%]	Nie więcej niż 24	
4.	Wydłużenie względne przy maksymalnej sile – kierunek poprzeczny	[%]	Nie więcej niż 20	
5.	Siła rozdzierania – kierunek wzdłużny	[N]	Nie mniej niż 35	PN-EN ISO 13934 -3:2002
6.	Siła rozdzierania – kierunek poprzeczny	[N]	Nie mniej niż 30	
7.	Zmiana wymiarów po pierwszym – osnowa i wątek	[%]	Nie więcej niż 2	PN-EN 25077:1998 PN-EN 6330:2002
8.	Zmiana wymiarów po piątym – osnowa i wątek	[%]	Nie więcej niż 3	
9.	Odporność pilling	[stop]	Nie mniej niż 4	PN-EN ISO 12945-1:2002
10.	Odporność wybawień na pranie – zmiana barwy	[stop]	Nie mniej niż 5	PN-EN ISO 105-CO6:1996 C1S
11.	Odporność wybawień na pranie – zabrudzenie bieli bawełny	[stop]	Nie mniej niż 4-5	
12.	Odporność wybawień na pot alkaliczny – zmiana barwy,	[stop]	Nie mniej niż 5	PN-EN ISO 105 E04:1999
13.	Odporność wybawień na pot alkaliczny – zabrudzenie bieli bawełny	[stop]	Nie mniej niż 4-5	
14.	Odporność wybawień na pot kwaśny – zmiana barwy,	[stop]	Nie mniej niż 5	
15.	Odporność wybawień na pot kwaśny – zabrudzenie bieli bawełny	[stop]	Nie mniej niż 4-5	
16.	Odporność wybawień na tarcie suche – zabrudzenie bieli bawełny	[stop]	Nie mniej niż 4	PN-EN ISO 105 X12:1999
17.	Odporność wybawień na tarcie mokre – zabrudzenie bieli bawełny	[stop]	Nie mniej niż 3	
18.	Odporność wybawień na światło – zmiana barwy	[stop]	Nie mniej niż 5-6	PN-ISO 105 B02:2006
19.	Odporność wybawień na światło – zmiana barwy nadruku	[stop]	Nie mniej niż 6	
20.	Odporność wybawień na prasowanie na wilgotno – zmiana barwy/zabrudzenie bieli	[stop]	Nie mniej niż 5	PN-EN ISO 105 X11:2000
21.	Odporność wybawień na rozpuszczalniki organiczne – zmiana barwy	[stop]	Nie mniej niż 4-5	PN-EN ISO 105 X05:1999
22.	Odporność wybawień na rozpuszczalniki organiczne – zabrudzenie bieli bawełny	[stop]	Nie mniej niż 4	PN-EN ISO 105 X05:1999
23.	Odporność wybawień na podchloryn – zmiana barwy	[stop]	Nie mniej niż 4	PN-EN 20105-N01
Uwagi: siła rozdzierania – badana wg normy PN-P-04640, odporność na piling wg normy PN-P-04619				

➤ Wymagania techniczne dla tkaniny podszewkowej.

Przedmiotem warunków technicznych jest tkanina bawełniana.

Tabela 3

Lp.	Wskaźnik		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Metoda badań wg
1.	Artykuł		PS 1/150		
2.	Skład surowcowy tkaniny		[%]	Bawełna 100%	PN-P-01703 PN-93/P-04847.10
3.	Kolor/Wzór		oliwkowy		
4.	Przeznaczenie		podszewkowe		
5.	Rodzaj wykończenia		BARW TW		
6.	Masa liniowa przędzy osnowy		[tex]	30	PN-ISO 1139; PN-P-04653
7.	Masa liniowa przędzy wątku		[tex]	50	
8.	Splot			4/1 (3)	PN/P-01701
9.	Szerokość tkaniny		[cm]	150±3	PN-EN 1773:2000
10.	Masa	mb	[g/m]	322±16	PN-ISO 3801:1993
		m ²	[g/m ²]	215±11	
11.	Liczba nitek na 1 dm	osnowa	nitek/dm	402±8	PN-EN 1049-2:2000
		watek		190±6	

➤ Wymagania użytkowe dla tkaniny podszewkowej

Tabela 4

Lp.	Wskaźnik		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Metoda badań wg
1.	Siła zrywająca nie mniej niż	osnowa	[N]	600	PN-EN ISO 13934-1:2002
		wątek		450	
2.	Zmiana wymiarów po praniu nie więcej niż	osnowa	[%]	2	PN-EN ISO 6330:2002
		wątek		2	PN-EN 25077:98
3.	Odporność wyblawień na pranie nie mniej niż	zmiana barwy	stopień	4-5	PN-EN ISO 105-C06:1996 C1S
		zabrudzenie bieli bawełny		4	
4.	Odporność wyblawień na pot kwaśny i alkaliczny nie mniej niż	zmiana barwy	stopień	4-5	PN-EN ISO 105-E04:1999
		zabrudzenie bieli bawełny		4-5	
5.	Odporność wyblawień na prasowanie na wilgotno, nie mniej niż	zmiana barwy	stopień	4-5	PN-EN ISO 105-X11:2000
		zabrudzenie bieli bawełny		4-5	
6.	Odporność wyblawień na tarcie suche nie mniej niż		stopień	3-4	PN EN ISO 105-X12:2005

2. SPODNIE ĆWICZEBNE

➤ Opis ogólny wyrobu

Spodnie długie bez odcinanego pasa, w siedzeniu swobodne niekrępujące ruchów użytkownika, wykonane z tkaniny bawełniano – poliestrowej rys. 1 lit. a) Zał. nr 3 do Rozporządzenia Prezesa RM z dnia 12.12.2005 r. w sprawie umundurowania funkcjonariuszy ABW (Dz.U.Nr 262, poz. 2195).

W nogawkach przednich u góry od strony boków odszyte są po skosie kieszenie wpuszczane do wewnątrz. Na przód nogawek założone są fałdki skierowane ku przodowi i przestębnowane. Tylne części nogawek na odcinku środkowego szwu tyłu i krocza wzmocnione są tkaniną zasadniczą naszytą od strony wewnętrznej. W dole nogawek wykonane są zaszewki po jednej w przedniej i tylnej nogawce, oraz rozporki wykonane w szwach bocznych. Na bokach nogawek poniżej otworów kieszeniowych naszyte są cztery kieszenie nakładane z kontrafałdą po środku i mieszkem przy krawędzi.

Kieszenie na przednich nogawkach mają mieszki przy dwóch krawędziach, kieszenie na tylnych nogawkach mają mieszki przy jednej krawędzi od szwu krokowego.

Klapki kieszeni nakładanych naszyte nad kieszenią i zapinane kryto na dziurki bieliżniane wykonane w zapince i guziki spodniowe przyszyte do nakładek kieszeniowych.

Rozporek przedni wykończony listewkami, zapinany za pomocą dziurek, wykonanych w listewce lewej i guzików spodniowych przyszytych do listewki prawej. Góra spodni od wewnątrz odszyta podszewką tworzy imitację paska. Spodnie u góry zapinane na dwa guziki i dziurki. Na imitacji paska rozmieszczonych siedem podtrzymywaczy, z końcami przyszytymi szwem ryglującym.

Na odszyciu paska naszyte dwa dwuczęściowe ściągacze, spinane klamerką. Do spodni dopinane szelki wykonane z tkaniny zasadniczej i taśmy elastycznej. Przednie części nogawek obejmujące kolano wzmocnione tkaniną zasadniczą przyszytą wewnątrz nogawek. Spodnie w szwie środkowym przodu wzmocnione elementem z podszewki. Na bocznej części prawej nogawki naszyta pochewka na nóż. Dół nogawek odszyty tasiemką bawełnianą. Pod taśmą wpuszczone końce gumy pod stopę.

➤ Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Podstawowe rodzaje szwów wg PN - 83/P - 84501 Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia, oraz ściegów wg PN - 83/P - 84502 Ściegi.

Zalecana gęstość ściegów:

- stębnowych 40 na 1 dm,
- overlockowych 50-60 na 1 dm,
- dziurki odzieżowe 100 - 120 na 1 dm,
- dziurki bieliżniane 160 - 180na 1 dm.

Wszystkie szwy na początku i końcu zamocować celem zabezpieczenia przed pruciem

➤ Cechowanie, składanie

Rozmieszczenie cech dostawcy

Wszywka firmowa zawierająca nazwę i znak producenta oznaczenie wielkości wyrobu oraz sposób konserwacji zamocowana:

- w spodniach pod wszywką na nazwisko użytkownika.

Oznaczenia sposobu konserwacji, zgodne z PN-EN-23758:1998, obejmujące następujący układ znaków:

. + ; E O 6

Wszywka specjalna - na nazwisko użytkownika, wykonana z taśmy w kolorze białym o wymiarach 6 cm x 3 cm naszyta:

- w spodniach na imitacji paska tyłu.

Etykieta jednostkowa zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- nazwę wyrobu i numer wzoru,
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób,
- wielkość wyrobu,
- znaki stopnia jakości i kontroli odbioru,
- miesiąc i rok produkcji wyrobu,
- oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-82/P-04608.

Etykieta na opakowanie zbiorcze zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta;
- nazwę wyrobu i numer wzoru;
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób;
- ogólną liczbę sztuk zawartych w opakowaniu;
- wielkości wyrobów;
- jakość wyrobów;
- numer pakującego;
- miesiąc i rok produkcji wyrobu.

Wymagania techniczne i użytkowe dla tkaniny zasadniczej i tkaniny podszewkowej są takie same jak dla bluzy ćwiczebnej.

3. CZAPKA ĆWICZEBNA LETNIA

➤ Opis ogólny wyrobu

Czapka ćwiczebna letnia stanowi uzupełnienie umundurowania ćwiczebnego letniego (patrz Zał. nr 4 do Rozporządzenia Prezesa RM z dnia 12.12.2005 r. w sprawie umundurowania funkcjonariuszy ABW (Dz.U.Nr 262, poz. 2195).

Część wierzchnia czapki składa się z czterech mniejszych kwater, na których znajdują się otwory wentylacyjne wykończone metalowymi wzmocnieniami brzegów i jednej przedniej większej kwatery ujętej górą w zaszwękę.

Kwatera przednia usztywniona kamelą z klejem oraz wykończona podszwęką. Szwy obrzucone overlockiem. Po całym obwodzie czapki wszyty jest potnik.

Daszek usztywniony, obciągnięty tkaniną wierzchnią. Symetrycznie nad daszkiem wykonany jest haftem na podkładce z tkaniny barwy ciemnozielonej emblemat ze znakiem orła określonym w Zał. nr 2 do Zarz. Nr 34 Szefa ABW z dnia 5.11.2004 r. w sprawie oznak i odznak noszonych na umundurowaniu przez f-szy ABW. Emblemat ze znakiem orła umieszczony z przodu nad daszkiem. Wzór haftu dostarczony zostanie wybranej firmie wyłonionej w drodze ZP.

Z tyłu czapki wycięcie w kształcie owalu zakończone zapinką plastikową służącą do regulowania obwodu (rozmiaru).

➤ Wymagania techniczno-użytkowe

Części składowe wierzchu czapki winny być o jednakowym odcieniu (z wyjątkiem części niewidocznych na zewnątrz ubioru, jak: spód czapki, wkład ocieplający) wykonane z tkaniny zasadniczej US typu „Frotniera 4/150” barwiona na kolor khaki z nadrukiem maskującym plamiak nr wzoru 15865/14 w technologii zawieszinowo-kadziowej – patrz rys. 1 zał. nr 3 do Rozporządzenia Prezesa RM z dnia 12.12.2005 r. w sprawie umundurowania funkcjonariuszy ABW (Dz.U.Nr 262, poz. 2195).

Wymagania techniczne i użytkowe dla **tkaniny zasadniczej i tkaniny podszwękowej** są takie same jak dla **bluzy ćwiczebnej**.

4. KOSZULO-BLUZA ĆWICZEBNA Z KRÓTKIM RĘKAWEM

➤ Opis ogólny wyrobu

Koszulo-bluzę z krótkim rękawem do umundurowania ćwiczebnego przedstawia rys. 1 lit. b) Zał. nr 3 do Rozporządzenia Prezesa RM z dnia 12.12.2005 r. w sprawie umundurowania funkcjonariuszy ABW (Dz.U.Nr 262, poz. 2195).

Koszulo-bluza wykonana z tkaniny bawełniano–poliestrowej zapinana z przodu na 7 guzików. Kołnierz na stojące zapinanej na jeden guzik. Tył z odcinanym karczkiem. Szwy barkowe skierowane na przody. Krawędź przodu prawego podwinięta do spodu, krawędź lewego przodu wykończona imitacją plisy.

Na przodach u góry naszyte kieszenie nakładane, o ściętych rogach, z kontrafałdami. Kieszenie z patkami zapinanymi na guzik i dziurkę bieliżnianą. Nad patką prawej górnej kieszeni koszulo-bluzy naszyty jest rzep o wym. 15 x 85 mm. *Wzór oznaki identyfikacji imiennej i sposób jej umieszczenia określa załącznik nr 1 do Zarządzenia Nr 34 Szefa ABW z dnia 5.11.2004 r. w sprawie oznak i odznak noszonych na umundurowaniu przez f-szy ABW (Dz.U.Nr 6, poz. 60).*

Rękawy krótkie wykończone imitacją mankietu. Dół koszuli prosty, obrębiony.

➤ Cechowanie, składanie

Rozmieszczenie cech dostawcy:

Wszywka firmowa zawierająca nazwę i znak producenta, oznaczenie wielkości oraz sposób konserwacji umieszczona na środku wewnętrznej strony karczka i 3,0 cm od linii wszycia kołnierza. Oznaczenie sposób u konserwacji zgodnie z PN-82/P-04608 obejmujące następujący układ znaków:

_ + ; E O 6

Wszywka brakarska umieszczona w lewym szwie bocznym pod wszywką informacyjną o sposobie konserwacji służąca do oznaczenia daty produkcji wyrobu, znaków kontroli jakościowej zakładu, gatunku wyrobu oraz symbolu producenta tkaniny. Na łatce brakarskiej mocowane są również dwa guziki zapasowe.

Etykieta jednostkowa zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- nazwę wyrobu i numer wzoru,
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób,
- wielkość wyrobu,
- znaki stopnia jakości i kontroli odbioru,
- miesiąc i rok produkcji wyrobu,
- oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-82/P-04608.

Etykieta na opakowanie zbiorcze zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,

- nazwę wyrobu i numer wzoru,
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób,
- ogólną liczbę sztuk zawartych w opakowaniu,
- wielkość wyrobów z wyszczególnieniem liczby sztuk w poszczególnych wielkościach,
- jakość wyrobów,
- numer pakującego,
- miesiąc i rok produkcji wyrobu.

➤ **Wymagania techniczne dla tkaniny zasadniczej.**

Przedmiotem warunków technicznych jest tkanina bawełniano-poliestrowa.

Tabela 1

Lp.	Parametr		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Metoda badań wg
1.	Skład surowcowy		CO80 PES20		
2.	Przeznaczenie:		koszulowe		
3.	Rodzaj wykończenia		BARW/D TW		
4.	Kolor/Wzór		khaki z nadrukiem maskującym plamiak nr wzoru 15865/14 w technologii zawieszinowo-kadziowej		
5.	Szerokość tkaniny		[cm]	150±3	PN-EN 1773:2000
6.	Masa	mb	[g/m]	262±13	PN-ISO 3801:1993
		m ²	[g/m ²]	175±9	
7.	Liczba nitek na 1 dm	osnowa	nitek/dm	493±10	PN=EN 1049-2:2000
		wątek		295±9	
8.	Splot			Ripstop 4/1 (2)	

➤ **Wymagania użytkowe dla tkaniny zasadniczej**

Tabela 2

Lp.	Parametr		Jednostka miary	Wielkość wskaźnika	Metoda badań wg
1.	Siła zrywająca, nie mniej niż	osnowa	[N]	650	PN-EN ISO 13934-1:2002
		wątek		430	
2.	Siła rozdzierania, nie zmniejsz	osnowa	[N]	22	PN-EN ISO 13937-2:2002
		wątek		20	
3.	Zmiana wymiarów po I praniu nie więcej niż	osnowa	[%]	2	PN-EN 25077:1998 PN-EN ISO 6330:2002
		wątek			
4.	Zmiana wymiarów po V praniu nie więcej niż	osnowa	[%]	3	
		wątek			
5.	Odporność wyblawień na wodę, nie mniej niż	zmiana barwy	[%]	5	PN-EN ISO 105-E01:1999
		zabrudzenie bieli bawełny		5	
6.	Odporność wyblawień na światło nie mniej niż	zmiana barwy kolorów jasnych	[N]	6	PN ISO 105-B02:2006
		zmiana barwy kolorów ciemnych		5-6	
7.	Odporność wyblawień na pranie, nie mniej niż	zmiana barwy	[stopień]	5	PN-EN ISO 105-C06:1996 C1S
		zabrudzenie bieli bawełny		4-5	
8.	Odporność wyblawień na pot kwaśny i alkaliczny, nie mniej niż	zmiana barwy	[stopień]	5	PN-EN ISO 105-E04:1999
		zabrudzenie bieli bawełny		4-5	
9.	Odporność wyblawień na prasowanie na wilgotno, nie mniej niż	zmiana barwy	[stopień]	5	PN –EN ISO 105-X11:2000
		zabrudzenie bieli bawełny		5	
10.	Odporność wyblawień na tarcie suche, nie mniej niż	zabudzenie bieli bawełny	[stopień]	4	PN-EN ISO 105-X12:2005 dla jasnych barw dla ciemnych barw
11.	Odporność wyblawień na tarcie mokre, nie mniej niż	zabarudzenie bieli bawełny	[stopień]	3	
				2-3	
12.	Odporność na piling [nie mniej niż]		[stopień]	4	PN-EN ISO 12945-1:2002
Uwagi: Parametry siły rozdzierania badane są wg normy PN-P-04640:1976 piling wg normy PN-P-04619:1991					

UMUNDUROWANIE ĆWICZEBNE ZIMOWE

5. KURTKA ĆWICZEBNA Z PODPINKĄ

- 100 szt.

Tkanina zasadnicza: US typu „Frotniera 4/150” barwiona na kolor khaki z nadrukiem maskującym plamiak nr wzoru 15865/14 WDP (z wykończeniem wodoodpornym) w technologii zawieszinowo-kadziowej – (patrz rys. 1 zał. nr 3 do rozporządzenia Prezesa RM z dnia 12.12.2005 r. w sprawie umundurowania funkcjonariuszy ABW (Dz.U.Nr 262, poz. 2195).

➤ Rysunek modelowy



5. KURTKA ĆWICZEBNA Z PODPINKĄ

Kurtka do umundurowania ćwiczebnego stanowi uzupełnienie umundurowania ćwiczebnego zimowego (patrz rys. 2 Zał. nr 3 do rozporządzenia Prezesa RM z dnia 12.12.2005 r. w sprawie umundurowania funkcjonariuszy ABW (Dz.U.Nr 262, poz. 2195).

➤ Opis kurtki

Kurtka ocieplana o zapięciu jednorzędowym wykonana z tkaniny impregnowanej wodoodpornej US typu „Frotniera 4/150” barwiona na kolor khaki z nadrukiem maskującym plamiak nr wzoru 15865/14 WDP (z wykończeniem wodoodpornym) w technologii zawieszinowo-kadziowej. Podszewka wykonana z przeszywanego układu ocieplającego jednostronnie obłożonego dzianiną podszewkową. *Zapięcie kurtki*: z przodu na 7 guzików, z których 4 służą do zapięcia krytego.

Kołnierz wykładany, z możliwością zapięcia pod szyją. Do kurtki dopinany jest kołnierz z futra. Pośrodku kołnierza spodniego naszyta biała taśma na nazwisko użytkownika.

W górnej i dolnej części przodów naszyte kieszenie nakładane z kontrafałdami, mieszkaniami od strony boków kurtki i patkami zapinanymi kryto na dziurki bieleżniane i guziki. Nad klapą prawej górnej kieszeni umundurowania naszyty jest rzep o wym. 15 x 85 mm. *Wzór oznaki identyfikacji imiennej i sposób jej umieszczenia określa załącznik nr 1 do Zarządzenia Nr 34 Szefa ABW z dnia 5.11.2004 r. w sprawie oznak i odznak noszonych na umundurowaniu przez f-szy ABW (Dz.U.Nr 6, poz. 60).* Tył kurtki ze szwem, pośrodku guma do marszczenia kurtki w pasie jest naszyta na całej szerokości tyłu. Pod kołnierzem wszyty jest kaptur chowany do środka kurtki. Na szwach barkowych nieco ku przodowi umieszczone naramienniki, wszyte razem z kulami rękawów, zapinane kryto na dziurkę odzieżową i guzik.

Rękawy dwuczęściowe, wzmocnione od wewnątrz nałokietnikami, w dole na szwie łokciowym wykonany rozporek zapinany kryto na taśmę samoczną. W dole szwu łokciowego wykonany rozporek zapinany kryto. Na wierzchnich częściach rękawów, w górnej części, naszyte są małe kieszenie z kontrafałdką i patką zapinaną kryto, oraz dodatkowa kieszeń na lewym rękawie w dolnej części, wykonane jak kieszenie przodów. Na klapie górnej kieszeni lewego rękawa kurtki naszyty jest rzep na oznakę rozpoznawczą ABW do umundurowania ćwiczebnego. *Wzór oznaki rozpoznawczej ABW i sposób jej umieszczenia określa załącznik nr 6 do Zarządzenia Nr 34 Szefa ABW z dnia 5.11.2004 r. w sprawie oznak i odznak noszonych na umundurowaniu przez f-szy ABW (Dz.U.Nr 6, poz. 60).* W wystających krawędziach odłożenia przodu oraz odszycia stójki kołnierza wierzchniego wszyta jedna część zamka błyskawicznego służącego do połączenia kurtki z podpinką. *Dół kurtki* podwinięty i przestębnowany w odległości 2,0 cm.

➤ Opis podpinki

Podpinka wykonana z dzianiny odzieżowej POLAR. Podpinka łączona z kurtką przy pomocy zamka błyskawicznego. *Rękawy* wszywane, doły wykończone ściągaczem dzianinowym. W szwach bocznych umieszczone są kieszenie, których worki kieszeniowe przestębnowane są za pomocą stębnówki dwu-igłowej do wierzchu przodu ocieplacza. Krawędź, podkrój szyi przodu i podkrój tyłu odszyte są ww. *tkaniną* US typu „Frotniera 4/150”, przestębnowane stębnówką dwu-igłową z wszytym w przodki zamkiem do podpięcia kurtki.

W szew między polarem a ściągaczem skarpetowym wszyte są dwie pętelki z taśmy wieszakowej służące do połączenia rękawa podpinki z rękawem kurtki.

Wszystkie szwy w podpinie obrzucone są overlockiem. *Dół ocieplacza* podwinięty 2,0 cm i przestębnowany oraz wciągnięty jest sznurek zakończony stoperem.

➤ Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

Podstawowe rodzaje szwów wg PN - 83/P - 84501 Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia, oraz ściegów wg PN - 83/P - 84501 Ściegi.

Zalecana gęstość ściegów:

- stębnowych 40 na 1 dm,
- overlockowych 50-60 na 1 dm,
- dziurki odzieżowe 100 - 120 na 1 dm,
- dziurki bieliźniane 160 - 180 na 1 dm.

Wszystkie szwy na początku i końcu zamocować celem zabezpieczenia przed pruciem

➤ Cechowanie, składanie

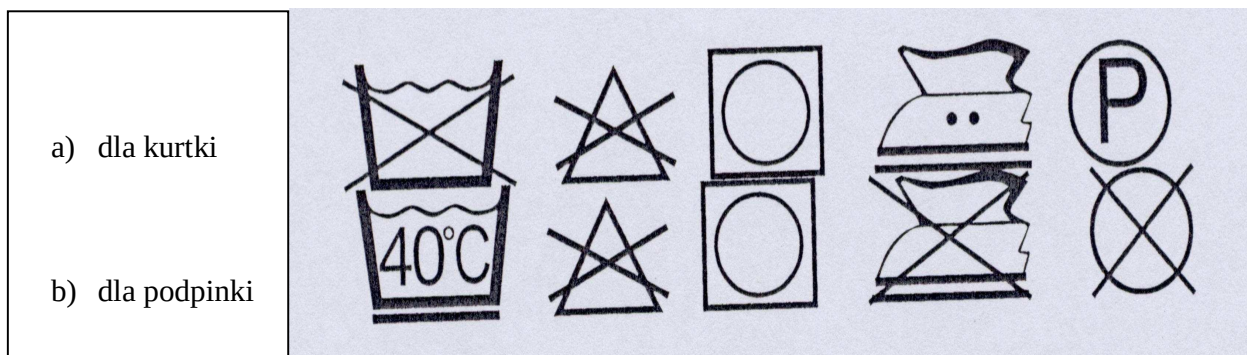
Rozmieszczenie cech dostawcy:

Wszywka firmowa zawierająca nazwę i znak producenta, umieszczona na podszewce i podpince kurtki na środku tyłu w odległości 5 cm od podkroju szyi.

Wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu, zamocowana pod wszywką firmową.

Wszywka informacyjna o sposobie konserwacji wyrobu, umieszczona w podszewce i podpince w lewym szwie bocznym 15 cm poniżej wszycia rękawa. Oznaczenia sposobu konserwacji, zgodne z PN-82/P-04608, obejmujące następujący układ znaków:

- dla kurtki
- dla podpinki



Uwaga! Dopuszcza się stosowanie zamiennie jednej wszywki zawierającej oznaczenia zawarte na wszywkach: firmowej, rozmiarowej i wszywce o sposobie konserwacji. Wszywka taka powinna być umieszczona w miejscu naszycia wszywki firmowej, a sposób znaczenia zamieszczonych cech powinien spełniać wymagania wyznaczone w PN-82/P-04608 oraz w PN-90/P-84531.

Wszywka specjalna – na nazwisko użytkownika, wykonana z taśmy w kolorze białym o wymiarach 6 x 3 cm naszyta pośrodku kołnierza spodniego.

Stemple – znaki, numer wzoru, wielkość, rok i miesiąc produkcji, znak odbiorcy i kontroli technicznej oraz symbol producenta tkaniny zasadniczej, umieścić na łątkach naszytych lub doszytych od wewnętrznej strony lewego przodu kurtki i podpinki u dołu.

Etykieta jednostkowa zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- nazwę wyrobu i numer wzoru,
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób,
- wielkość wyrobu,
- znaki stopnia jakości i kontroli odbioru,
- miesiąc i rok produkcji wyrobu,
- oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-82/P-04608.

Etykieta na opakowanie zbiorcze zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- nazwę wyrobu i numer wzoru,
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego z określeniem wykończenia uszlachetniającego wyrób,
- ogólną liczbę sztuk zawartych w opakowaniu,
- wielkość wyrobów z wyszczególnieniem liczby sztuk w poszczególnych wielkościach,
- jakość wyrobów,
- numer pakującego,
- miesiąc i rok produkcji wyrobu.

➤ **Wymagania techniczne dla tkaniny zasadniczej.**

Wymagania techniczne i użytkowe dla **tkaniny zasadniczej** są takie same jak dla **bluzy ćwiczebnej, spodni ćwiczebnych i czapki ćwiczebnej letniej**.

Do wykonania wyrobu obowiązują:

- zatwierdzony wzór i warunki techniczno-technologiczne,
- układy kroju,
- warunki techniczne na tkaninę zasadniczą i podszewkę.

Tabela 1

WYKAZ MATERIAŁÓW ZASADNICZYCH I DODATKÓW			
Lp.	Nazwa materiału	Rodzaj materiału	Uwagi
1.	Tkanina zasadnicza	US typu „Frontiera 4/150” kolor khaki z nadrukiem maskującym plamiak nr wzoru 15865/14 WDP (z wykończeniem wodoodpornym) w technologii zawieszinowo-kadziowej	wg WT
2.	Podszewka	PS 1/140	wg WT
3.	Układ ocieplający	Art. 325 kolor khaki	wg WT
4.	Dzianina odzieżowa polar kolor khaki	Art. SWW: 2033-396-242-966-7427Q	wg WT
5.	Taśma samoszczepna kolor khaki	Szer. 30 mm	-
6.	Taśma samoszczepna kolor khaki	Szer. 50 mm	-
7.	Wkład klejowy	45001/90/XL 12	-
8.	Wkład klejowy	457061/I/90/EL 16	-
9.	Nici rdzeniowe	Poliestrowe 240 dtex x 2 kolor khaki	-
10.	Nici	Poliestrowe 150 dtex x 3 kolor khaki i czarny	-
11.	Guziki	516/27/F1 - 47	wg WT
12.	Guziki	517/32/F1 - 47	wg WT
13.	Tkanina wodoodporna – poliamidowa kolor czarny	Art. 0200/0291	-
14.	Emblemat ABW		wg WT
15.	Dzianina futerkowa	1954-316-006-64/140 kolor czarny	wg WT
16.	Taśma konfekcyjna koloru khaki	Szer. 13 mm wg zatwierdzonego wzoru	-
17.	Guma podwiązkowa	Szer. 24 mm lub 25 mm wg zatwierdzonego wzoru	-
18.	Taśma wieszakowa koloru khaki	Szer. 6 mm wg zatwierdzonego wzoru	-
19.	Taśma bawełniana koloru białego	Szer. 30 mm wg zatwierdzonego wzoru	-
20.	Zamek błyskawiczny	Sprężynkowy dwustronny rozdzielczy	-
21.	Zamek błyskawiczny	Sprężynkowy rozdzielczy	-
22.	Guma ściągacz	Szer. 60 mm wg zatwierdzonego wzoru	wg WT
23.	Wszywka firmowa	-	-
24.	Wszywka z oznaczeniem wielkości	-	-
25.	Wszywka z przepisem konserwacji	Wg PN 82/P-04608	-
26.	Etykieta jednostkowa		-
27.	Sznurek pleciony		wg WT

➤ **Wymagania techniczne dla tkaniny futerkowej.**

Tabela 2

WYMAGANIA UŻYTKOWE						
Nazwa wyrobu:		Dzianina odzieżowa SHELTER				
Symbol wyrobu:		SWW: 2033-396-242-966-7427 Q				
Szerokość z brzegiem:		155 ± 5 cm				
Ciężar:		550 ± 28 g/mb 355 ± 18 g/m ²				
	Przeznaczenie	Nazwa surowca	Tex/dtex	Gęstość na 10 cm	Zużycie w g/mb	Uwagi
Przędza	runo	PES				
Przędza	spód	PES				
Parametr			Jednostka	Wielkość uzyskana	Wielkość wymagana	
Skład surowcowy			[%]	100 % PES	100% PES	
Zawartość aperetury			[g/mb]	0	0	
Charakter wykończenia			-	-	-	
Kurczliwość		osnowa	[%]	<7	<7	
po praniu wodnym		wątek	[%]	<5	<5	
Wytrzymałość na		osnowa	[daN]	24		
przebicie kulką		wątek	[daN]			
Odporność wybawień			Jasne	Średnie	Ciemne	
Światło			4	4-5	4-5	
Woda			4/4/4	4/4/4	4/3-4/3-4	
Pranie chemiczne			4/4-5/4-5	4/4/4	4/4/4	
Pot			4/4/4	4/4/4	4/3-4/3-4	
Tarcie suche			4	4	3-4	

II GRUPA ASORTYMENTOWA

ODZIEŻ SPECJALNA

1. **KURTKA NIEPRZEMAKALNA ABW** – 250 szt.
2. **KURTKA NIEPRZEMAKALNA** – 41 szt.

1. KURTKA NIEPRZEMAKALNA ABW

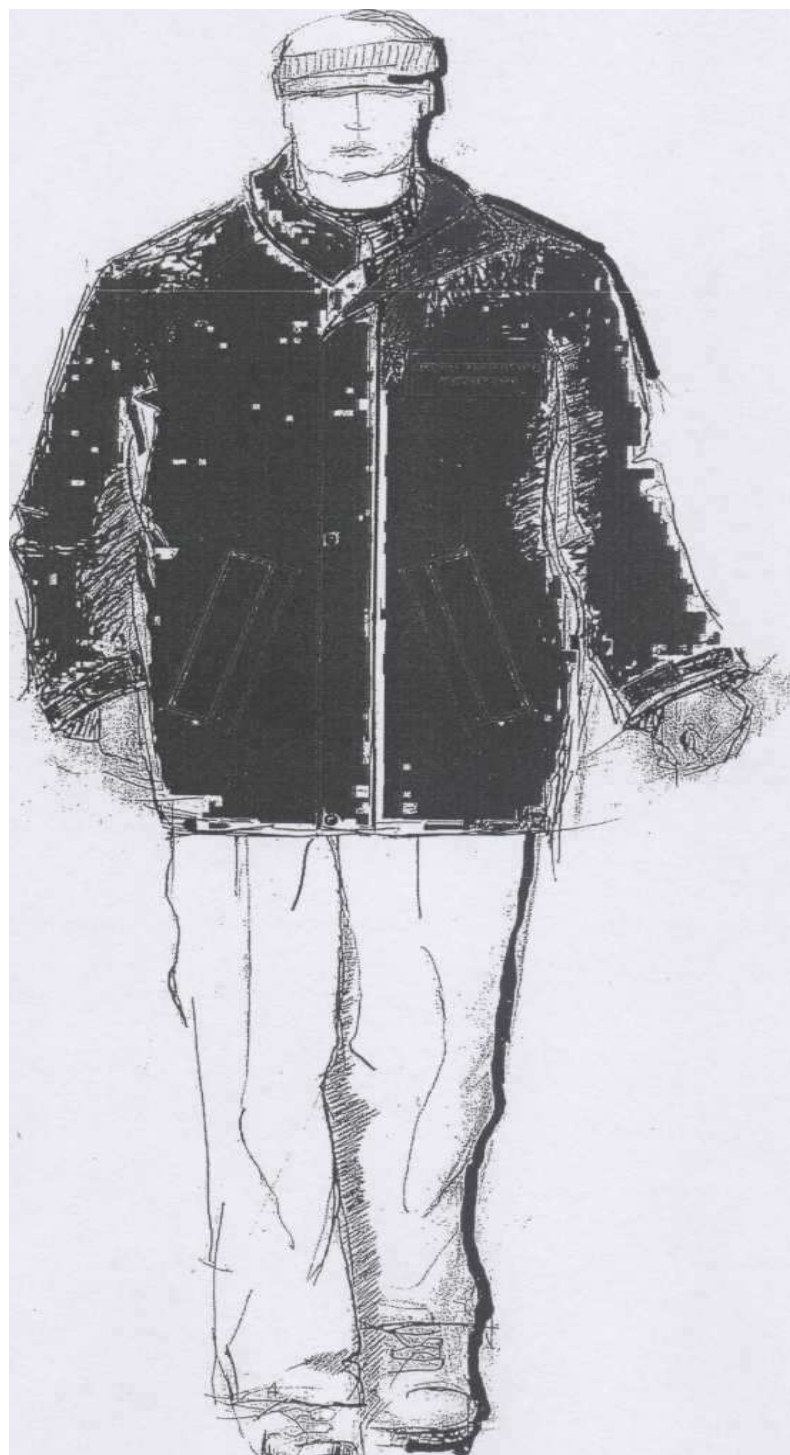
➤ Opis ogólny wyrobu

Przedmiotem dokumentacji techniczno - technologicznej jest kurtka na podszewce w kolorze zielonym wykonana z wodoodpornej tkaniny poliamidowej.

Kurtka zapinana na rozdzielną zamek błyskawiczny jednosuwakowy przykrywany plisą, zapinaną na zatrzaski. Kieszenie boczne kurtki, skośne cięte z dwoma wypustkami zachodzącymi na siebie, wierzchnia wypustka tworzy patkę. Na lewym przodzie na wysokości piersi wykonana jest kieszeń cięta, wykończona listewką, zamykana patką. Na patce metodą termo-transfer wgrzany jest napis odblaskowy „AGENCJA BEZPIECZEŃSTWA WEWNĘTRZNEGO”. Tył jednoczęściowy z wykonanym ww. metodą napisem „ABW”.

Kurtka z możliwością regulacji obwodu za pomocą stoperów i sznurka bawełnianego umieszczonego w tunelu odszytym na dole kurtki. Kaptur z daszkiem z możliwością chowania w stojkę, wyposażony w regulację obwodu sznurkiem bawełnianym w części przedniej. Rękaw typu reglan, dół rękawa z patką służącą do regulacji obwodu.

Rysunek modelowy



➤ **Wymagania techniczno-użytkowe dla tkaniny zasadniczej**

Tabela 1

Cechy produktu	Opis
Szerokość [cm]	140 ±5
Cieężar [g/m ²¹	100 ±10
Rodzaj przędzy - splot ☐ w osnowie ☐ w wątku	Płótno Stilon SPN 72/17 Mikrostil 180/136
Liczba nitok w 10 cm ☐ osnowy ☐ wątku	410 ±21 300 ±30
Wytrzymałość paska o szer.5 cm [N] ☐ po osnowie ☐ po wątku	450 400
Przesuwalność nitok w szwie [mm] ☐ osnowy ☐ wątku	2,0 2,0
Kurczliwość po praniu w 30°C [%] ☐ osnowy ☐ wątku	3,0 3,0
Wytrzymałość na rozdzielanie [dar] ☐ osnowy ☐ wątku	1,5 1,5
Zwilżanie powierzchniowe	4
Wodoszczelność w cm słupa wody	45
Wskaźniki trwałości wybarwień na: ☐ światło ☐ wodę ☐ pot alkaiczny i kwaśny ☐ pranie ☐ tarcie suche ☐ tarcie mokre	4 4-5, 4, 4 4-5, 4, 4 4-5, 4, 4 4 3-4

➤ **Wymagania techniczno-użytkowe srebrnej folii odblaskowej**

Tabela 2

Cechy produktu	Opis
Srebrna folia odblaskowa	Termotransferowa do prania w warunkach domowych
Odblaskowość początkowa	450cd/1x/m ^{il}
Wysoka odblaskowość	zgodna z EN 471 i EN 1150
Cienki, rozciągliwy	Przeznaczony do aplikacji na cienkie, lekkie tkaniny
Doskonała układalność	

2. KURTKA NIEPRZEMAKALNA

➤ Opis ogólny wyrobu

Przedmiotem dokumentacji techniczno-technologicznej jest kurtka o następujących kryteriach:

- 1) oddychająca, wiatro i wodoodporna,
- 2) zapięcia (rzepy kryte plisą),
- 3) dół rękawów – regulowany,
- 4) kołnierz – stójka,
- 5) kaptur z daszkiem chowany w kołnierz,
- 6) regulacja (obwód pasa i dół kurtki oraz kaptur we wszystkich płaszczyznach),
- 7) kieszenie – zewnętrzne i wewnętrzne,
- 8) patka z napisem ABW usztywniona (chowana w kieszeń umieszczoną na plecach).
- 9) wywietrzniki pod pachami w formie rozcięć zapinanych na zamek błyskawiczny,
- 10) tkaninowe wzmocnienia na karczku tyłu, przodach i łokciach (od spodu tkaniny),
- 11) szwy oklejone,
- 12) długość kurtki $\frac{3}{4}$.

Rodzaj materiału:

- 1) tkanina wiatro i wodoodporna z membraną wysokiej jakości, paraprzepuszczalności PTFE oddychająca.
- 2) kolorystyka: - oliwka – 11 szt. (**z pagonami**)
 - granat – 10 szt.
 - zielony – 10 szt.
 - czarny – 10 szt.

Zapięcia:

Kurtka zapinana jest na zamek błyskawiczny kostkowy dwusuwakowy, chroniony dwoma plisami zapinanymi na taśmę samoszczepną. Zamek dwukierunkowy umożliwia odpinanie kurtki z dołu do góry i odwrotnie. Dodatkowa mała pliska osłania szyję (podbródek) przed zamkiem błyskawicznym. Kurtka z możliwością regulacji obwodu za pomocą stoperów i sznurka elastycznego umieszczonego w tunelu odszytym na wysokości pasa i w dole, wykończonym podwinięciem w postaci tunelu. Długość kurtki $\frac{3}{4}$.

Kieszenie:

- **Górne** – *dwie kieszenie cięte* (worki kieszeniowe wszyte w szew poprzeczny), umieszczone na wysokości linii piersi. Na lewym przodzie nad ciętą kieszenią naszyty jest rzep, na którym umieszcza się emblemat „ABW”. Emblemat wykonany jest w postaci prostokąta o wymiarach 130x25 mm z tkaniny, z jakiej wykonana jest kurtka, na której metodą termo-transfer wgrzany jest napis odblaskowy ABW. Emblemat wykonany jest na tkaninie zasadniczej, na której metodą termo-transfer wgrzany jest napis odblaskowy „ABW”.
 - *jedna kieszeń cięta* umieszczona na plecach, na wysokości pach, w której ukryta jest patka. Na patce, naszyty jest rzep przystosowany do umieszczenia na nim emblematu „ABW”.
Emblemat wykonany jest z takiej samej tkaniny jak kurtka, na której metodą termo-transfer wgrzany jest napis odblaskowy „ABW”. Wymiary napisu 280x170 mm.
Patkę, w razie potrzeby, można wyjmować na zewnątrz pleców. Patka winna być usztywniona (stabilna) aby podczas wiatru nie odchylała się.
Kieszeń zapinana jest na taśmę samoszczepną.
- **Dolne** – *dwie kieszenie duże naszyte na wierzch kurtki*, przykryte patką zapinaną na rzep. Na ww. kieszeniach naszyte są kieszenie cięte od szwu bocznego.

- **Wewnętrzne** – dwie kieszenie typu napoleońskiego umieszczone na wysokości piersi, od wewnątrz na obłożeniu, zapinane na taśmę samoszczepną.

Kaptur z sztywnym daszkiem z możliwością chowania w stójkę. Wyposażony w regulację obwodów we wszystkich płaszczyznach tj. sznurkiem elastycznym w części przedniej oraz w części tylnej regulacja głębokości kaptura za pomocą patki zapinanej na taśmę samoszczepną.

Rękawy: dół rękawa wyposażony w patkę służącą do regulacji obwodu.

Wywietrzniki – pod pachami rozcięcia (ok. 21 cm) zapinane na suwak.

Pagony – Na szwach barkowych umieszczone są naramienniki, które są wszyte razem z kulą rękawa, zapinane kryto na dziurki odzieżowe wykonane przy ostrym końcu spodniej części naramiennika i guziki spodniowe przyszyte na szwie barkowym. **(Uwaga! naramienniki należy wykonać tylko w kurtce koloru oliwkowego)**

Podszewka kurtki wykonana z siatki dystansującej.

Ocieplacz – kurtka wyposażona jest w ocieplacz wykonany z tkaniny polar o gram. 300 g/m², w kolorze takim samym jak kurtka. Ocieplacz dopinany jest za pomocą dwóch zamków błyskawicznych równoległych do zamka zapięcia przodu zaś w dole rękawów, podkroju pach i stójce dopinany na napy. Po odpięciu ocieplacza od kurtki wyrób może być użytkowany jako bluza.

Ocieplacz posiada cięte skośne kieszenie boczne zapinane na zamki błyskawiczne.

Rękawy wykończone podwinięciem w formie tunelu. Na karczku tyłu i przodach oraz na rękawach naszyte są tkaninowe wzmocnienia (od spodu tkaniny). W szwie łączącym tył ze stójką, pośrodku szyjki tyłu umieszczony jest wieszak.

Dół wykończony podwinięciem w formie tunelu, w którym znajduje się sznurek elastyczny ze stoperami dwukomorowymi wyprowadzony na wierzch poprzez cztery oksydowane oczka, umieszczone przy szwach bocznych.

Na części górnej lewego przodu naszyty jest rzep, na którym umieszcza się emblemat „ABW”. Ocieplacz posiada od wewnątrz kieszeń typu „napoleońskiego”. Ocieplacz również posiada rozcięcia pod pachami zapinane na suwak (ok. 21 cm).

➤ **Wymagania techniczno-użytkowe dla tkaniny zasadniczej**

Tabela 1

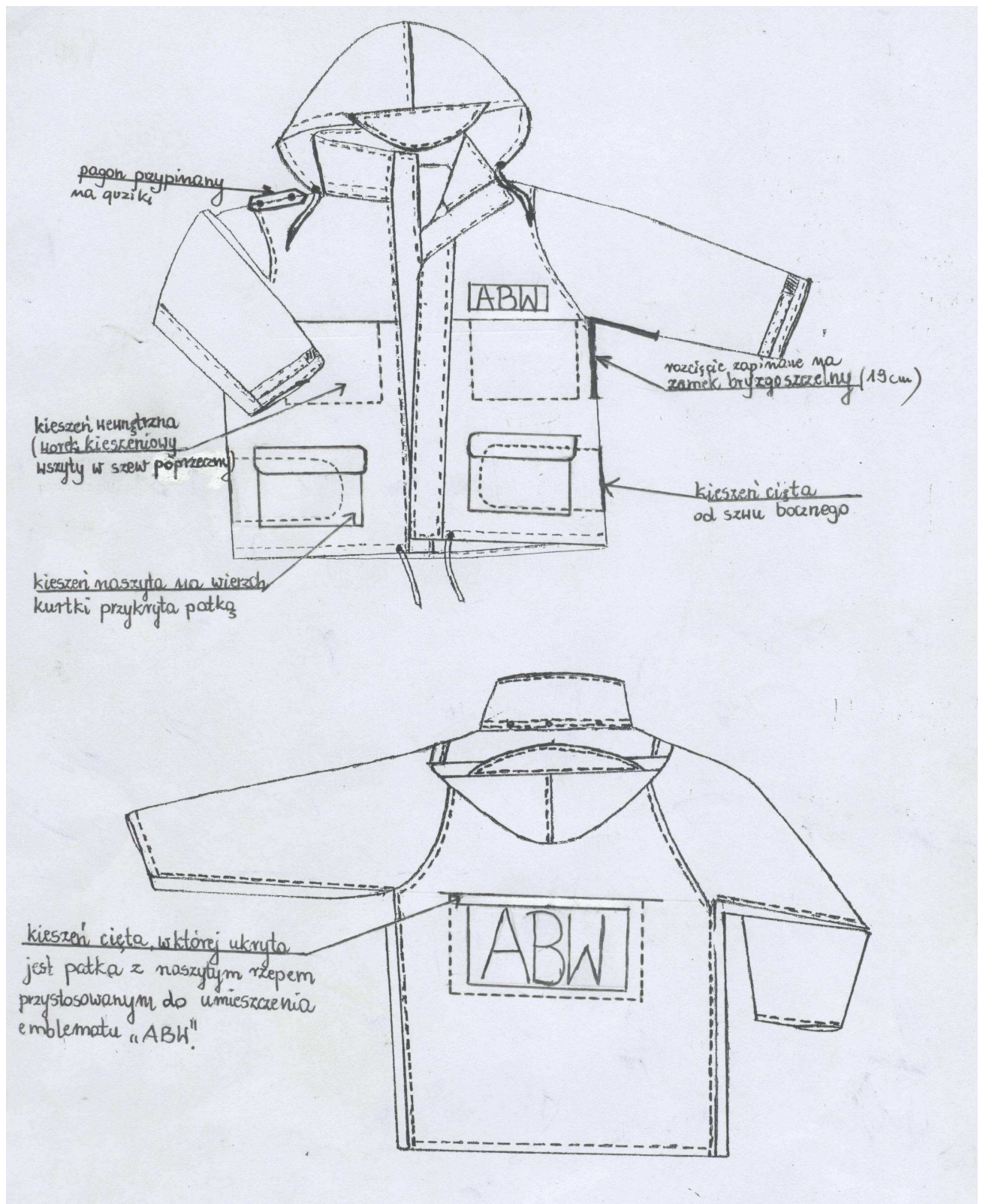
Nazwa wyrobu	Tkanina 2-lagowa w kolorach: oliwka, zielony, granat, czarny.	
Specyfikacja	Wartości	Normy
Materiał wierzchni	100% PES	
Konstrukcja	Splot płócienny	
Membrana	Membrana dwuskładnikowa na bazie PTFE	
Szerokość	≥ 142 cm	
Gęstość	220 ± 10 g/m ²	ISO 3801
WVP [g/(Pa*m ² *h)]	0,28	
Wodoszczelność	≥ 100 kPa	ISO 811
Wytrzymałość na rozciąganie ➤ osnowa/wątek	≥ 1.200/900 N	ISO 1421
Wytrzymałość na zrywanie ➤ osnowa/wątek	≥ 95/90 N	ISO 4674 A1
Zmiana wymiarów po praniu	≤ 3%	ISO 5077, ISO 6330 2A, A
Wykończenie: ➤ hydrofobowe ➤ olefobowe	5 5	ISO 4920 AATCC118/1989
Odporność kolorów na: ➤ pranie ➤ wodę ➤ pot ➤ tarcie (sucho/mokro) ➤ rozpuszczalniki ➤ światło	≥ 4 ≥ 4 ≥ 4 ≥ 4 ≥ 4 ≥ 4-5	EN ISO 105 C06 C 1 S EN ISO 105 – E01 EN ISO 105 – E04 EN ISO 105 – X12 EN ISO 105 – D01 EN ISO 105 – B02

➤ **Wymagania techniczno-użytkowe srebrnej folii odblaskowej**

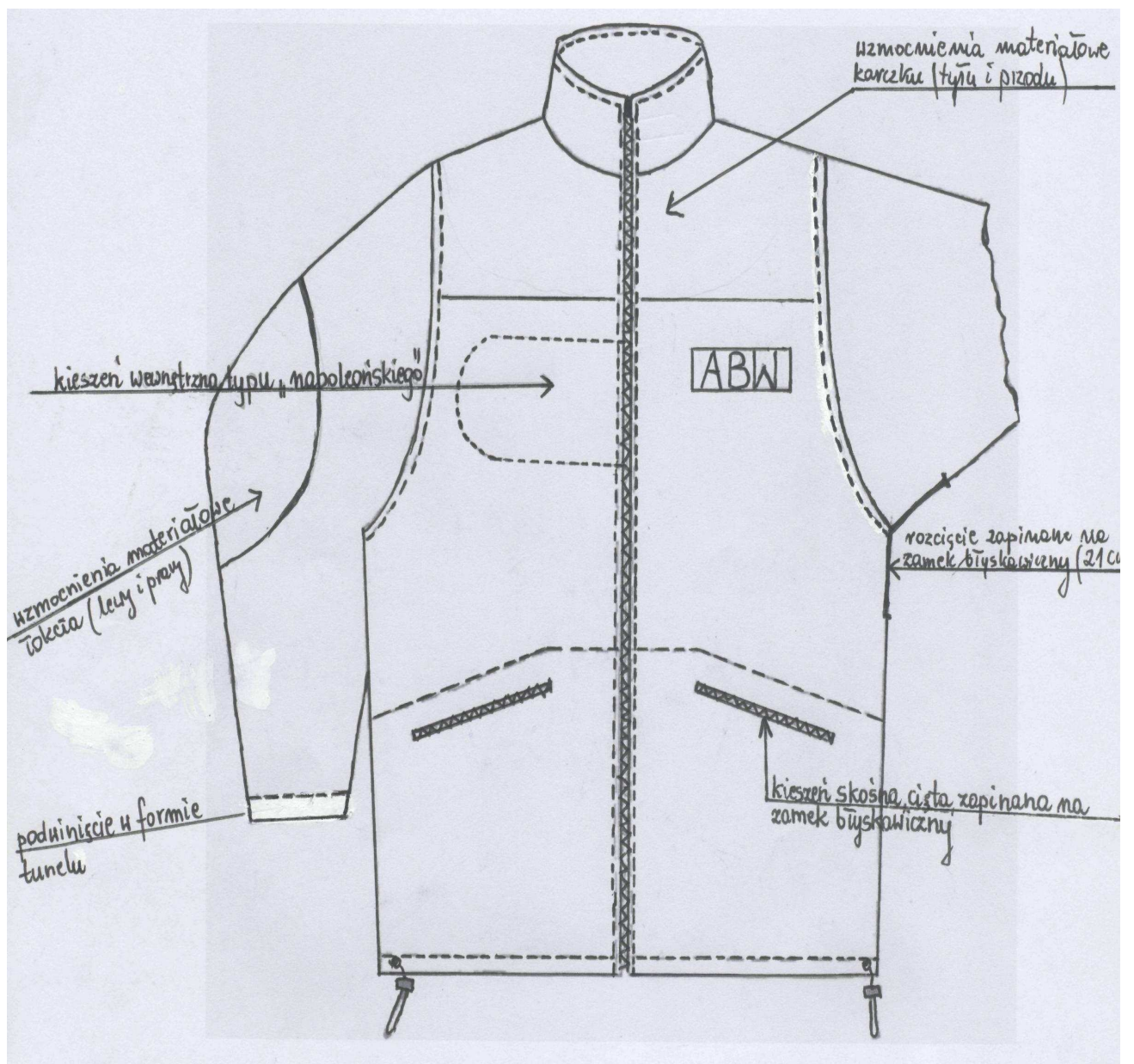
Tabela 2

Cechy produktu	Opis
Srebrna folia odblaskowa	Termotransferowa do prania w warunkach domowych
Odblaskowość początkowa	450cd/1x/m ^{II}
Wysoka odblaskowość	zgodna z EN 471 i EN 1150
Cienki, rozciągliwy	Przeznaczony do aplikacji na cienkie, lekkie tkaniny
Doskonała układalność	

Rysunek modelowy - kurtka



Rysunek modelowy - ocieplacz



_____ dnia _____, 2008 r.

FORMULARZ OFERTY

Składając w imieniu : _____

ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego, którego przedmiotem jest **dostawa umundurowania ćwiczebnego oraz odzieży specjalnej**, wykonanych zgodnie z wymaganiami zamawiającego opisanymi w s.i.w.z. oferujemy realizację zamówienia zgodnie z poniższymi cenami:

OPIS ASORTYMENTU

Poz.	I grupa asortymentowa – umundurowanie ćwiczebne	Ilość	Wartość (zł brutto)
1	Bluza ćwiczebna tk. US typu „Frontiera 4/150” wz. 15865/14	300 szt.	
2	Spodnie ćwiczebne tk. US typu „Frontiera 4/150” wz. 15865/14	300 szt.	
3	Czapka ćwiczebna letnia tk. US typu „Frontiera 4/150” wz. 15865/14	150 szt.	
4	Koszulko-bluza ćwiczebna z kr. rękawem tk. typu „Dragon 150” wz. 15865/14	200 szt.	
5	Kurtka ćwiczebna z podpinką tk. US typu „Frontiera 4/150” wz. 15865/14WDP	100 szt.	
*Cena oferty: (suma wartości poz. 1-5)			

Słownie złotych (cena oferty): _____

Poz.	II grupa asortymentowa – odzież specjalna	Ilość	Wartość (zł brutto)
1	Kurtka nieprzemakalna ABW	250 szt.	
2	Kurtka nieprzemakalna tk. 2-lagowa	41 szt.	
*Cena oferty: (suma wartości poz. 1-2)			

Słownie złotych (cena oferty): _____

* Cena oferty zawiera: wartość brutto wszystkich pozycji wraz z podatkiem VAT, koszt transportu do miejsca dostawy.

1. Niniejszym oświadczamy, że:

- a) zapoznaliśmy się ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia, specyfikację akceptujemy bez zastrzeżeń,
- b) oferowane produkty spełniają wszystkie wymagania zamawiającego, są wykonane w gatunku pierwszym zgodnie z normami wprowadzonymi do ogólnego stosowania.
- c) akceptujemy bez zastrzeżeń istotne postanowienia umowy zamieszczone w załączniku nr 5 do niniejszej specyfikacji, a w przypadku dokonania wyboru naszej oferty, zobowiązujemy się do podpisania umowy w miejscu i terminie określonym przez zamawiającego,
- d) akceptujemy warunki płatności: 14 dni od dnia odbioru dostawy i faktury
- e) gwarancja na oferowaną odzież będzie wynosiła: _____ miesięcy od dnia dostawy.

2. Akceptujemy:

Termin wykonania zamówienia ustalony następująco:

- W terminie 36 dni od daty podpisania umowy wykonawca uszyje i przedstawi do zatwierdzenia zamawiającemu próbne egzemplarze odzieży składającej się na umundurowanie ćwiczebne t.j. grupa I poz. 1-5 i odzież specjalna t.j. grupa II poz. 1-2 – wykonane wg określonego przez zamawiającego wzorca.
- W terminie 3 dni zamawiający dokona oceny wykonanych wzorów i przekaże wykonawcy ewentualne uwagi.
- W przypadku pojawienia się zastrzeżeń, co do sposobu wykonania przedstawionych do zatwierdzenia próbnych egzemplarzy umundurowania, zamawiający wyznaczy wykonawcy dodatkowe 5 dni na wprowadzenie wymaganych przez niego poprawek.
- Termin wykonania przedmiotu umowy ustala się na okres 21 dni od dnia ostatecznego zaakceptowania przez zamawiającego uszytych i dostarczonych przez wykonawcę próbnych egzemplarzy.

3. W przypadku dokonania wyboru naszej oferty zobowiązujemy się do podpisania umowy w miejscu i terminie określonym przez zamawiającego.

4. Oferta (wraz z załącznikami) zawiera _____ stron ponumerowanych w kolejności.

5. Okres związania ofertą wynosi 30 dni.

6. Osobami upoważnionymi do podpisania umowy są:

.....
.....

(pieczętka i podpis wykonawcy)

Załącznikami do oferty są:

1. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej,
2. Formularz oświadczeń o spełnianiu warunków określonych w pkt 7 ppkt 1 i 2
3. Wykaz wykonanych dostaw wraz z dokumentami potwierdzającymi, że dostawy te zostały wykonane należycie (dot. I grupy asortymentowej),
4. Próbki tkanin wraz z dokumentami opisującymi parametry techniczno-użytkowe tkanin (dot. II grupy asortymentowej, poz. 1 i 2).

pieczętka firmowa wykonawcy

_____ dnia _____ .2008 r.

OŚWIADCZENIA

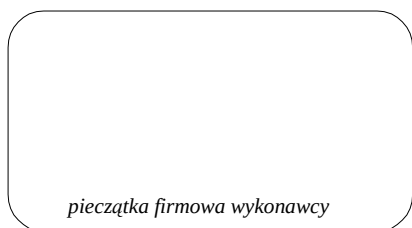
Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego w imieniu firmy:

(podać nazwę firmy)

oświadczamy że zgodnie z art. 22 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych:

1. posiadamy uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
2. posiadamy niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponujemy potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
3. znajdujemy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,
4. nie podlegamy wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art. 24 ust. 1 i 2, który mówi, że z postępowania wyklucza się:
 - wykonawców, którzy w ciągu ostatnich trzech lat przed wszczęciem postępowania wyrządzili szkodę nie wykonując zamówienia lub wykonując je nienależycie, a szkoda ta nie została dobrowolnie naprawiona do dnia wszczęcia postępowania, chyba że niewykonanie lub nienależyte wykonanie jest następstwem okoliczności, za które wykonawca nie ponosi odpowiedzialności,
 - wykonawców, w stosunku do których otwarto likwidację lub których upadłość ogłoszono, z wyjątkiem wykonawców, którzy po ogłoszeniu upadłości zawarli układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli poprzez likwidację majątku upadłego,
 - wykonawców, którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków, gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu,
 - osoby fizyczne, które prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
 - spółki jawne, których wspólnika prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
 - spółki partnerskie, których partnera lub członka zarządu prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
 - spółki komandytowe oraz spółki komandytowo-akcyjne, których komplementariusza prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
 - osoby prawne, których urzędującego członka organu zarządzającego prawomocnie skazano za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przeciwko prawom osób wykonujących pracę zarobkową, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych, a także za przestępstwo skarbowe lub przestępstwo udziału w zorganizowanej grupie albo związku mających na celu popełnienie przestępstwa lub przestępstwa skarbowego,
 - podmioty zbiorowe, wobec których sąd orzekł zakaz ubiegania się o zamówienia, na podstawie przepisów o odpowiedzialności podmiotów zbiorowych za czyny zabronione pod groźbą kary,
 - wykonawców, którzy nie spełniają warunków udziału w postępowaniu, o których mowa w art. 22 ust.1 pkt 1-3,
 - wykonawców, którzy wykonywali bezpośrednio czynności związane z przygotowaniem prowadzonego postępowania lub posługiwali się w celu sporządzenia oferty osobami uczestniczącymi w dokonywaniu tych czynności, chyba że udział tych wykonawców w postępowaniu nie utrudni uczciwej konkurencji,
 - wykonawców, którzy złożyli nieprawdziwe informacje mające wpływ na wynik prowadzonego postępowania,
 - wykonawców, którzy nie złożyli oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu lub dokumentów potwierdzających spełnianie tych warunków lub złożone dokumenty zawierały błędy, z zastrzeżeniem art. 26 ust. 3,
 - wykonawców, którzy nie wnieśli wadium, w tym również na przedłużony okres związania ofertą, lub nie zgodzili się na przedłużenie okresu związania ofertą.

(pieczętka i podpis wykonawcy)



_____ dnia _____.2008 r.

WYKAZ

wykonanych dostaw, których przedmiotem były artykuły zaopatrzenia munudrowego o wartości
każdej pojedynczej dostawy co najmniej 140 000,00 zł.

Lp.	Wartość dostawy	Przedmiot dostawy	Data wykonania	Odbiorca
1.				
2.				
3.				

Załącznikiem do niniejszego wykazu są dokumenty potwierdzające, że wymienione powyżej
dostawy były należycie wykonane.

(pieczęć i podpis wykonawcy)

ISTOTNE POSTANOWIENIA, KTÓRE BĘDĄ WPROWADZONE DO UMOWY

§ 1.

PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem niniejszej umowy jest dostawa towarów:
.....
.....

zgodnie z ofertą WYKONAWCY z dnia, stanowiącą załącznik do umowy.
2. Ustala się następujący sposób realizacji dostawy:
 - 1) w terminie 36 dni od daty podpisania umowy WYKONAWCA uszyje i przedstawi do zatwierdzenia ZAMAWIAJĄCEMU próbne egzemplarze odzieży składającej się na umundurowanie ćwiczebne i odzież specjalną – wykonane wg określonego przez ZAMAWIAJĄCEGO wzorca;
 - 2) w terminie 3 dni ZAMAWIAJĄCY dokona oceny wykonanych wzorów i przekaze WYKONAWCY ewentualne uwagi.
 - 3) w przypadku pojawienia się zastrzeżeń, co do sposobu wykonania przedstawionych do zatwierdzenia próbnym egzemplarzy umundurowania, ZAMAWIAJĄCY wyznaczy WYKONAWCY dodatkowe 5 dni na wprowadzenie wymaganych przez niego poprawek,
3. Termin wykonania przedmiotu umowy określonego w § 1 ust. 1 ustala się na **21 dni** od dnia ostatecznego zaakceptowania przez ZAMAWIAJĄCEGO uszytych i dostarczonych przez WYKONAWCĘ próbnym egzemplarzy.

§ 2.

WARTOŚĆ PRZEDMIOTU UMOWY

1. Wartość przedmiotu umowy wynosi : PLN.
(słownie: złotych polskich).
2. Wartość ta jest stała i niezmienna w okresie realizacji umowy, obejmuje wartość oferowanych towarów (wraz z egzemplarzami próbnymi), podatek VAT oraz koszt transportu z dostawą do magazynu ABW - Warszawa, ul. Kłobucka 21.

§ 3.

WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Płatność za wykonanie przedmiotu umowy nastąpi po odebraniu towaru przez ZAMAWIAJĄCEGO i zostanie dokonana w formie przelewu bankowego na konto WYKONAWCY, w ciągu 14 dni od dnia dostarczenia ZAMAWIAJĄCEMU prawidłowo wystawionej faktury.
2. Świadczenie uznaje się za spełnione w dniu wystawienia dokumentu finansowego (polecenie przelewu) oraz przekazania go do banku celem realizacji.

§ 4.

WARUNKI DOSTAWY

1. Dostawa przedmiotu umowy nastąpi na adres: Magazyn Agencji Bezpieczeństwa Wewnętrznego, 02-699 Warszawa, ul. Kłobucka 21.
2. Przesyłka winna być zapakowana w sposób zwyczajowo przyjęty dla określonej grupy towarowej, oraz zgodnie z wymaganiami przewoźnika w sposób gwarantujący ochronę przed uszkodzeniami transportowymi.

§ 5.

GWARANCJA

1. WYKONAWCA gwarantuje, że przedmiot umowy jest wolny od wad, kompletny, nowy i gotowy do użytkowania. Ewentualne wady przedmiotu umowy powstałe z winy WYKONAWCY, których ZAMAWIAJĄCY nie mógł stwierdzić przy odbiorze, zostaną po zgłoszeniu niezwłocznie (nie dłużej niż w okresie 7 dni od momentu powiadomienia przez ZAMAWIAJĄCEGO) usunięte przez WYKONAWCĘ na jego koszt.
2. WYKONAWCA udziela ZAMAWIAJĄCEMU gwarancji na dostarczony towar w wymiarze miesięcy.
3. Gwarancja rozpoczyna się z dniem odbioru dostawy towaru przez ZAMAWIAJĄCEGO od WYKONAWCY.
4. Gwarancji podlegają wady materiałowe a także niespełnienie deklarowanych przez producenta funkcji techniczno-użytkowych stwierdzone w dostarczonym towarze.
5. Wszelkie koszty związane z naprawą gwarancyjną ponosi WYKONAWCA.

§ 6.

KARY UMOWNE ORAZ PRAWO ODSTĄPIENIA OD UMOWY

1. Za zwłokę w nie dotrzymaniu terminów, o których mowa w § 1 ust. 2 pkt. 1 i 2 oraz ust. 3 umowy, WYKONAWCA może być obciążony karą odpowiadającą 0,1% wartości niedostarczonego towaru brutto za każdy dzień zwłoki, nie większą jednak niż 10% wartości przedmiotu umowy.
2. ZAMAWIAJĄCY może żądać zapłaty kary umownej w wysokości 10% wartości przedmiotu umowy w przypadku odstąpienia od realizacji umowy z przyczyn leżących po stronie WYKONAWCY.
3. ZAMAWIAJĄCY może na zasadach ogólnych dochodzić odszkodowania uzupełniającego przekraczającego wysokość kar umownych.
4. W przypadku gdy WYKONAWCA nie wywiąże się z obowiązków lub nie dotrzyma terminów, o których mowa w § 1 ust. 2 pkt. 1 i 2 oraz ust. 3 umowy, ZAMAWIAJĄCY może odstąpić od umowy; ewentualne koszty wytworzonych próbnych egzemplarzy umundurowania oraz odzieży specjalnej ponosi wówczas WYKONAWCA.

§ 7.

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy – Prawo zamówień publicznych oraz Kodeksu cywilnego.
2. Ewentualne spory związane z wykonaniem niniejszej umowy rozpatrywane będą przez sąd powszechny właściwy dla siedziby ZAMAWIAJĄCEGO.
3. Zmiany, uzupełnienia oraz dodatkowe porozumienia dotyczące niniejszej umowy, wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
4. Umowę sporządzono w 3 jednobrzmiących egzemplarzach – z czego jeden otrzymuje WYKONAWCA a dwa ZAMAWIAJĄCY.

Warszawa, 23.06.2008 r.

dot.: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego, **na dostawę umundurowania ćwiczebnego oraz odzieży specjalnej, nr sprawy: 5/II/2008.**

MODYFIKACJA TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA.

Działając na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655), zamawiający wprowadza zmianę w treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Modyfikacji ulega treść specyfikacji istotnych warunków zamówienia, która w pkt 13 ppkt 2 otrzymuje brzmienie:

2) Termin składania ofert upływa dnia **30.06.2008 r. o godz. 10.00,**

pkt 13 ppkt 5 otrzymuje brzmienie:

5) Oferty zostaną otwarte w dniu 30.06.2008 r. o godz. 10.15 w Wydziale Zamówień Publicznych BAG ABW w Warszawie przy ul. Samochodowej 5 (sala konferencyjna),

Pozostała treść specyfikacji istotnych warunków zamówienia pozostaje bez zmian.